

机床控制变压器

JBK5系列机床控制变压器是采用高导磁材料制造，硅钢片之间，板底与硅钢片之间采用氩弧焊形成了一个整体，结构简洁明了，底板采用防腐蚀合金材料提高了接地可靠性。接线端子采用组合式结构，增加了电气间隙和爬电距离且提高了接线的密集程度，防护等级IP20，可防止偶尔触及电路的危险。该产品适用于交流50/60Hz，输入电压一般不超过500V，输出额定电压不超过400V的电路中，可作为各行业机械设备的一般电器控制电源，工作照明和信号灯的电源。



产品应用

- 电力行业
- 石油行业
- 军事工程
- 化工行业

产品优势

- 稳定性好
- 噪音低
- 功率足
- 空载电流小

产品特点

- 单晶紫铜漆包线
- 优质铁芯-H18/0.35(退火)
- EI矽钢片采用接缝焊接技术，损耗小，温升低
- 结构合理，安装方便，噪音低，坚固抗震

典型技术指标

- 铁芯材料——硅钢片
- 绝缘耐热等级：B级（130℃）
- 工作温度——-30℃～+40℃
- 频率范围——50Hz～60Hz
- 阻燃特性：符合UL94-V0
- 形式测验：初/次级间3.5KV AC/1分钟 5mA（多输出：次级间500V AC/1分钟 5mA）
（此项为破坏性实验的样品不建议正常使用）
- 出厂测验：初/次级间3.5KV AC/1秒 5mA，（多输出：次级间500V AC/1秒 5mA）

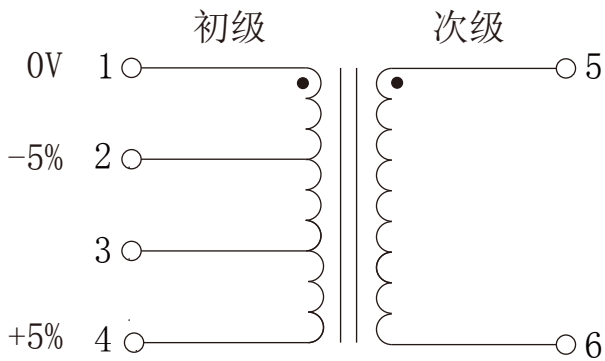
电气参数（以下参数均为典型值，实际数值以产品实测为准）	备注
-----------------------------	----

初级输入电压	110	220	380	V	可订制其它电压输入 例：0~660V之间
初级输入电压范围	±10			%	可订制其它输入范围 例：±20%
功率	60			VA	额定功率
电压调整率	11			%	仅供参考
空载损耗	7			VA	仅供参考
重量	1			Kg	仅供参考

次级输出满载电压 单路	次级空载电压 单路	次级满载电流 单路	
7.5V	8.3V	8A	1. 可根据客户要求订制输出电压/电流按需分配 2. 如无特殊说明次级输出为满载电压（可订制空载） 3. 变压器输入/输出端为交流做整流需注意 4. 可订制其它类型 抽头 耐压 频率 屏蔽
9V	10V	6.6A	
12V	13.2V	5A	
15V	16.5V	4A	
18V	20V	3.3A	
24V	26.4V	2.5A	
110V	121V	545mA	
220V	242V	272mA	
380V	418V	157mA	

标准产品接线原理图：

备注：



- 代表同名端
- 2号端子为高压调节抽头
- 3号端子为额定输入电压
- 4号端子为低压调节抽头

外形尺寸图（单位mm±0.5）：

