

## 机床控制变压器

JBK5系列机床控制变压器是采用高导磁材料制造，硅钢片之间，板底与硅钢片之间采用氩弧焊形成了一个整体，结构简洁明了，底板采用防腐蚀合金材料提高了接地可靠性。接线端子采用组合式结构，增加了电气间隙和爬电距离且提高了接线的密集程度，防护等级IP20，可防止偶尔触及电路的危险。该产品适用于交流50/60Hz，输入电压一般不超过500V，输出额定电压不超过400V的电路中，可作为各行业机械设备的一般电器控制电源，工作照明和信号灯的电源。



### 产品应用

- 电力行业
- 石油行业
- 军事工程
- 化工行业

### 产品优势

- 稳定性好
- 噪音低
- 功率足
- 空载电流小

### 产品特点

- 单晶紫铜漆包线
- 优质铁芯-H18/0.35(退火)
- EI矽钢片采用接缝焊接技术，损耗小，温升低
- 结构合理，安装方便，噪音低，坚固抗震

### 典型技术指标

- 铁芯材料——硅钢片
- 绝缘耐热等级：B级（130℃）
- 工作温度——-30℃～+40℃
- 频率范围——50Hz～60Hz
- 阻燃特性：符合UL94-V0
- 形式测验：初/次级间3.5KV AC/1分钟 5mA（多输出：次级间500V AC/1分钟 5mA）  
（此项为破坏性实验的样品不建议正常使用）
- 出厂测验：初/次级间3.5KV AC/1秒 5mA，（多输出：次级间500V AC/1秒 5mA）

### 电气参数（以下参数均为典型值，实际数值以产品实测为准）

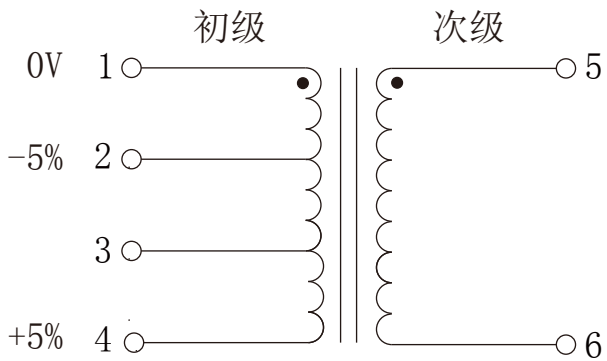
### 备注

|          |     |     |     |    |                      |
|----------|-----|-----|-----|----|----------------------|
| 初级输入电压   | 110 | 220 | 380 | V  | 可订制其它电压输入 例：0~660V之间 |
| 初级输入电压范围 | ±10 |     |     | %  | 可订制其它输入范围 例：±20%     |
| 功率       | 200 |     |     | VA | 额定功率                 |
| 电压调整率    | 6   |     |     | %  | 仅供参考                 |
| 空载损耗     | 12  |     |     | VA | 仅供参考                 |
| 重量       | 3   |     |     | Kg | 仅供参考                 |

| 次级输出满载电压<br>单路 | 次级空载电压<br>单路 | 次级满载电流<br>单路 | 1. 可根据客户要求订制输出电压/电流按需分配<br><br>2. 如无特殊说明次级输出为满载电压（可订制空载）<br><br>3. 变压器输入/输出端为交流做整流需注意<br><br>4. 可订制其它类型<br>抽头      耐压<br>频率      屏蔽 |
|----------------|--------------|--------------|---|
| 12V            | 12.7V        | 16.6A        |   |
| 15V            | 16V          | 13.3A        |   |
| 18V            | 19.1V        | 11.1A        |   |
| 24V            | 25.5V        | 8.3A         |   |
| 110V           | 116.6V       | 1.8A         |   |
| 220V           | 233.2V       | 909mA        |   |
| 380V           | 402.8V       | 526mA        |   |

标准产品接线原理图：

备注：



- 代表同名端
- 2号端子为高压调节抽头
- 3号端子为额定输入电压
- 4号端子为低压调节抽头

外形尺寸图（单位mm±0.5）：

