

机床控制变压器

JBK5系列机床控制变压器是采用高导磁材料制造，硅钢片之间，板底与硅钢片之间采用氩弧焊形成了一个整体，结构简洁明了，底板采用防腐蚀合金材料提高了接地可靠性。接线端子采用组合式结构，增加了电气间隙和爬电距离且提高了接线的密集程度，防护等级IP20，可防止偶尔触及电路的危险。该产品适用于交流50/60Hz，输入电压一般不超过500V，输出额定电压不超过400V的电路中，可作为各行业机械设备的一般电器控制电源，工作照明和信号灯的电源。



产品应用

- 电力行业
- 石油行业
- 军事工程
- 化工行业

产品优势

- 稳定性好
- 噪音低
- 功率足
- 空载电流小

产品特点

- 单晶紫铜漆包线
- 优质铁芯-H18/0.35(退火)
- EI矽钢片采用接缝焊接技术，损耗小，温升低
- 结构合理，安装方便，噪音低，坚固抗震

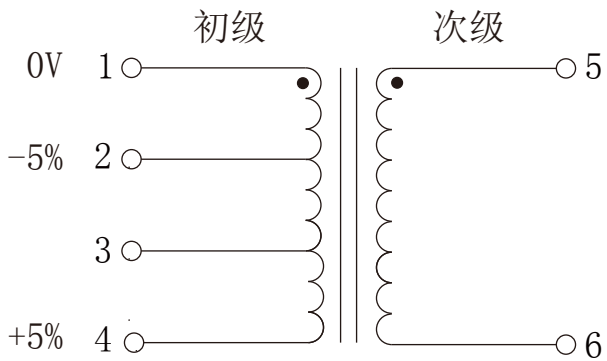
典型技术指标

- 铁芯材料——硅钢片
- 绝缘耐热等级：B级（130℃）
- 工作温度——-30℃～+40℃
- 频率范围——50Hz～60Hz
- 阻燃特性：符合UL94-V0
- 形式测验：初/次级间3.5KV AC/1分钟 5mA（多输出：次级间500V AC/1分钟 5mA）
（此项为破坏性实验的样品不建议正常使用）
- 出厂测验：初/次级间3.5KV AC/1秒 5mA，（多输出：次级间500V AC/1秒 5mA）

电气参数（以下参数均为典型值，实际数值以产品实测为准）					备注
初级输入电压	110	220	380	V	可订制其它电压输入 例：0~660V之间
初级输入电压范围	±10			%	可订制其它输入范围 例：±20%
功率	500			VA	额定功率
电压调整率	5			%	仅供参考
空载损耗	16			VA	仅供参考
重量	7			Kg	仅供参考
次级输出满载电压 单路	次级空载电压 单路	次级满载电流 单路		1. 可根据客户要求订制输出电压/电流按需分配 2. 如无特殊说明次级输出为满载电压（可订制空载） 3. 变压器输入/输出端为交流做整流需注意 4. 可订制其它类型 抽头 耐压 频率 屏蔽	
24V	25.2V	20.8A			
110V	115.5V	4.54A			
220V	231V	2.27A			
380V	399V	1.31A			

标准产品接线原理图：

备注：



- 代表同名端
- 2号端子为高压调节抽头
- 3号端子为额定输入电压
- 4号端子为低压调节抽头

外形尺寸图（单位mm±0.5）：

